JP404188622A Jul. 7, 1992 L32: 1 of 2 SEMICONDUCTOR DEVICE MANUFACTURING METHOD AND DEVICE

INVENTOR: SATO, NOBUYOSHI

APPLICANT: KAWASAKI STEEL CORP

APPL NO: JP 02311619 DATE FILED: Nov. 19, 1990

INT-CL: H01L21/31; H01L21/316

ABSTRACT:

PURPOSE: To make it possible to obtain a film having less impurities by a method wherein a substrate is arranged in the treatment space where a film-forming treatment is conducted, and a light is projected on the substrate while specific process gas is being fed to the surface of the substrate.

CONSTITUTION: The title semiconductor manufacturing device is composed of a light source 3 such as a **mercury** **lamp** with which a light is projected into treatment space A through a quartz window 2 from outside a casing 1, a heater 4 on which a semiconductor wafer (w) is placed and it is heated up, and a gas feeding tube 5 and the like with which treatment gas consisting of **TEOS** and **O**<SB>**3**</SB>, is fed into the treatment space A. When light is made to irradiate from the light source 3 such as a **mercury** **lamp** and the like on the semiconductor wafer (w) in the treatment space A, an SiO<SB>2</SB> film can be formed on the wafer (w) in the treatment space by the reaction of process gas with TOES and **O**<SB>**3**</SB> while the growth of impurities contained in the film is prevented by the **ultraviolet** rays. As a result, the quantity of impurities in the film can be decreased.

COPYRIGHT: (C)1992, JPO& Japio

◎公開特許公報(A) 平2-188622

9Int. Cl. 3
F 01 P 5/06
F 02 B 63/04
77/13

識別配号 庁内整理番号

@公開 平成2年(1990)7月24日

9 5/06 C 6673-3G 3 63/04 D 6673-3G 77/13 B 6673-3G

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全7頁)

夕発明の名称 防

防音型エンジン作業機

②特 頭 平1-9191

@出 願 平1(1989)1月18日

⑰発明者 育木

尚養

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究

所内

危発 明 者 石 村

祐 二

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究

所内

の出 願 人

本田技研工業株式会社

東京都港区南青山2丁目1番1号

四代 理 人 弁理士 渡部 敏彦

पुरा हो। जी

1、猪朋切名称

かし型エンジン作業扱

- 2. 特許請求の範囲
 - 1. エンジンと数エンジンにより駆動される作業機とを防音ケース内に収納した防音型エンジン作業機において、前記エンジン及び作業機を支持すべく数エンジン及び作業機と前記防音ケースとの間に介在する防殺的材と、前記エンジンの特別管に連結されるマフラを収納すると共に前記防音ケース外部に関ロするは風強と、前記エンジンダクトと、前記防音ケースの底面に固定され、かつ前記は風密内は動物のエンジンダクトと、前記防音ケースの底面に固定され、かつ前記は風密内である場合ではまれて、シールラバーを介して連結される特別ダクトとを設けたことを特別とする防音型エンジン作業機。
 - 前記エンジン及び作業機は、数エンジンの出力 値と数性系機の回転値とが共通の値段を存するよ

うに連結して同一の支持台上に取付けられると共 にこの支持台を前記防査ケースの成而に防疑部村 を介して取付け、前記排展ダクトは、前記管理と は直交する方向で前記支持台を挟持支持する防災 部材間に配数される排水項上の防貨型エンジン作 環機。

3、現明の詳細な説明

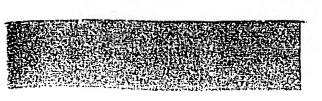
(流業上の利用分野)

本種明は、エンジンと、このエンジンを動力試 として運転される発電機、コンプレッサ等の作業 機とを防音ケース内に収納して成る防音型エンジ ン作業機に関するものである。

(従来の技術)

この種の防音型エンジン作業機は、一般に建設工事現場等で使用され、作業環境、特に市街地で 夜間運転する場合の週間への配慮から運転音の低 減化を図るべく機器全体を防音ケース内に収納し たものが多く使用されている。

そして、このような静露性をより高めるには防 音ケースの関ロ部分をできるだけ少なくする必要



があるが、一方では翌日部分が小さいことに起因して、防音ケース内に置えられる熱の放熱対策に十分な配慮が必要であり、特に、冷却水を用いない空冷式のものにおいては、エンジン、マフラ等の大きな現熱感と他の機器との配置関係に考慮する必要がある。

このため、従来から防音ケース内に冷却ファン を放け、鉄冷却ファンにより冷風を強削透風させ る手段が終じられている。

ところで、この機の防音型エンジン作業機の強 制通風による代表的な冷却が式は、例えば特偶取 60-216021号公機(以下第1従来例とい う)に記載されるように、作業機である発電機の 冷却風は鉄務電機を冷却した後一旦防音ケース内 に放出され、後に防音ケース外に重視的に禁出さ れる構成となっている。

他方、例えば実開昭58-109519号公報 (以下第2従来例という)に記載されるように、 発電機を冷却した後の冷却風をダクトによりエン ジンケース(特にオイルパン近傍)に得いた後防

た防音型エンジン作業級において、前記エンジン 及び作業機を支持すべく数エンジン及び作業機と 前記防音ケースとの間に介在する防状事材と、約 記エンジンの排気管に連結されるマフラを収納す ると共に前記防音ケース外部に関ロする排風室と、 前記エンジンの冷却排風を前記排風室に導くため のエンジンダクトと、前記助音ケースの延延に切 定され、かつ前記排風室へ開ロすると共に数異な 機の冷却排風を裏内するダクトカバーに、シール ラバーを介して連結される特異ダクトとを設けた ことを特徴とする。

この場合、前記エンジン及び作業機は、はエンジンの出力軸とは作業機の回転軸とが共通の軸線を有するように連結して同一の支持台上に取付けられると共にこの支持台を前記防算ケースの既否に防員的材を介して取付け、前記情級ダクトは、前記輪級とは重交する方向で前記支持台を挟持支持する防員的材間に配数されると好適である。

(作用)

エンジンは防音ケース内へ吸入された冷気で冷

会ケース外に弥出する構成のものもある。 (我明が解決しようとする森虹)

しかしながら、上記第1 従来例の構成では、現 電像を治却した後の治却思は一旦防音ケース内に 放出するように構成されているので、防音ケース 内の過度を上昇させて例えば燃料供給系に好まし くない過度環境をつくり出す場合がある。また、 防音ケース内には飛電機の治却後の治却思の過度 よりも高い過度であるエンジンの高温即があるこ とを開塞すると独治却思を直接防音ケース外に排 出するのは熱効率上不経済である。

また、上記第2従来例の構成のように、発電機 とエンジンとをダクトにより直接的に連結して飛 環機の冷却排風を活用しようとする構成をとる場 合、エンジンや飛電機の最近がダクトに直接伝わ って、振動騒音の採因となるという問題もある。

(は皿を解決するための手段)

本発明は、かかる従来技術の間辺点を解決すべ くなされたものであり、エンジンと数エンジンに より撃動される作業機とを防音ケース内に収納し

かれ、一ち見能機は防査ケース内へ吸入されて冷 気で内部が押された後この発電機のが理解はがエンジンとの干渉を避けて防音ケースの配点に配数される情報ダクトを介して直接協議室に課かれ、それぞれの冷却提展で鉄防査ケース外に排出される。この場合が風ダクトは防査ケース外に排出される。この場合が風ダクトは防査ケースの配面に直接取付けられるから防棄ケースの配面に直接取付けられるから防棄ケースの配面に直接取付けられるから防棄ケースの配面に直接取付けられるから防棄ケースの配面に直接取付けられるから防棄ケースの配面に直接取付けられるから防棄ケースの配面に直接取付けられるから防棄ケースの配面に直接取付けられるから防棄ケースの配面に直接取付けられるから防棄ケースの部分の影響を受けない。

(突島州)

第2団は本発明に係る助音型エンジン作系機の 外規構成の一実場例を示すものであり、箱形の防 音ケース1の前方側面パネル1 aにはケース内部 圏に凹む凹路部2が形成され、は凹路部2には出 力表示メータ等を配設した操作パネル3が装着さ れている。

加工図に示すように、防圧ケース1内にはエン

ジン (ディーゼルエンジン) 4が配数され、数エンジン4は飛電機 (阿爾飛電機) 5を連続しており、数エンジン4の出力輪4aと飛電機5の回転輪5aとは阿一輪線上に配置されている。ここで、エンジン4の下部と防音ケース1の底面パネル1eとの間には防音ケース1の前後方向に延数される銃風ダクト6が設けられており、数算風ダクト6の前週部は飛電機5の後端部に取付けられた飛電機ダクトカパー7に後述のようにシールラパー20を介して連絡されている。

エンジン4の役場部には出力報4aにより駆動される冷却ファン8が取付けられ、飲冷却ファン8はエンジンダクト9により度われている一方、 的記程電機5の役場部にも冷却ファン10が取付けられ、飲冷却ファン10は前記程で選ダクトカバー7に連結されたファンカバー10aにより度われている。なお、エンジンダクト9は防音ケース1の役面パネル1つ間に形成される訴訟室1人に臨んで開口している一方、エンジンダクト9と が展窓1人の陽位1人1との間にはシール用のシ

支持部材31、32はゴム体31a、32aを板材31b、32bによりサンドイップ以に込み、各々の板材31b、32bの外力に互いに反対方向に一対の固定ボルト31c、32cを換出させるように構成されている。なお、固定ボルト31c、32cはナット31d、31e、32d、32eと媒合する。

なお、前記底近パネル1 oの両側方には、質形 専展は(第1回においては一方を図示を助) 23 が形成されており、鉄質節等長は23は防音ケー ス1の左右両隔部の前後方向に延びる質節ダクト 24に連通しており、鉄質部ダクト24の鉄環閉 ロ側はエンジン4の倒下原に臨まされている。

他方、第3団乃至第5回に示すように、防査ケース1の上部には武力体状の世界タンク11が起設されており、鉄燃料タンク11の民手力内は防査ケース1の左右両側パネル16、1dの間の全域にわたり、鉄燃料タンク11の前端部は銃記機作パネル3の収納ボックス15の上端に位置している。また、燃料タンク11の前別の負起凹角部

ールラパー19が装むされており、前記辞風ダクト6と発電機ダクトカパー7との間にもシールラパー20が装むされている。また、前記辞風空 1人の上部にはエンジン4のマフラ21が配数されている。

第6図に詳細に示すように、前記底面パネル1 e は、全体として舟型チャンネル状を曇しており、その内部略中央には前記録風ダクト6が設けられている。そして、前端部には前部導風ロ17が形成され、左右四側方にはその上面が内部底面1 e o よりも上方に位置する一対の支持板1 e i が形成されている。また、底面パネル1 e 内には前記エンジン4及び飛電機5を支持すべく平面関係コマ状の支持台30が取付けられるようになっており、は支持台30が原域が明白のブラケット30 a は一分の防原支持部は(一方は関示常数)31により前記内部底面1 e に取付けられ、そのは短部の一対のブラケット30 b は他の一対のブラケット30 b は他の一対の方段に取りられる。ここで、防原

2の上部には上部導風口2aが形成されており、 以上部等既口2aは世間ランク11の上部と助き ケース1の天面パネル1 【との間に形成される空 関部と連通しており、鉄空間部は前記等風口2a を先端側とするダクト状の通風路12を形成し、 鉄通風路12の鉄線側は前記エンジン4の上部 (排気管13、エアクリーナ33等)等に関まさ れている。

前記底面パネル10の前端間に形成される下部 連属ロ17は級筋面が前进U字状の建医ダクト 18に連通しており、数準限ダクト18の終端 は前記飛電機5の内部への機属目がの形成側であ る数飛電機5の内端側の下部に踏まされている。 また、前記排風室1人の上方は天面パネル1fに 形成された排風日22と遊通している。

なお。木エンジン作系機は車幅25を打するい わゆる可限型のものであり、防査ケース1の前後 上部にはハンドル26が取付けられている。

次に、上記のように構成された突路例の作用に つき**及**明する。 エンジン(及び発は低5の作動時における疑動は、エンジン4及び発電機5が同一の支持630 上に支持されており、数支持630は防臓支持部 材32を介して進過パネル10に支持されている から、放復動が底面パネル10に伝達される登は 大幅に低減される。

防密ケース1内の空気の流れについては、まず、下部導風ロ17から導入された外気は導風ダクト18を介し窓内されて冷却ファン10により混乱 25の前端間の吸風口から内部へ吸入され、放照 25の内部を冷却した排脱は扩展ダクトGを介して排風ロ22から外部に排気される。この 3 が正ケース1内の騒音の外部放れの阻止に 貫がする。また、排風ダクトGは混乱機ダクトの、エンジン4及び急乱機5の援動はシールラバー20で緩衝されることになり、大きな観動が排風ダクトGに伝達されることはない。また、排風

ダクト6は底面パネル1eに直接関定されている ため製造し強い関体を形成しており、たとえわず かな製動が排展ダクト6に伝達されるとしてもこ れを押さえ込むことになり、さらに飛電機5の冷 切掛風で製動する減少も抑制することができる。

他方、四路田2の上部神風口2aから導入された外気はエンジン4の冷却ファン8の吸引効果によりダクト状の通風路12を介して燃料タンク。1の役類間から降るように流下して鉄通風路12の下方のエンジン4に送られる。そして、冷却ファン8により吸入された空気はエンジン4を冷却しつつエンジンダクト9を介して排風室1人に場内される。エンジンダクト9は排風室1人の瞬間1人1とシールラパー19を介して連結されているから、エンジン4の原動はこのシールラパー19によって吸収が図られる。

なお、側部準風ロ23から導入された外気も側 部ダクト24を介してエンジン4個に吸引されて 送られ、前途のように前別エンジンダクト9を介 して辞風至1Aに送られる。

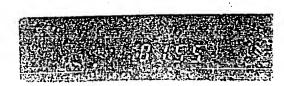
元常以内部に以入される空気以外の時間は50 周囲の空気も吸展型の大きいエンジン4の冷却ファン8によって吸引されエンジン5を冷却した後 に訪風電1Aに案内される。

底面パネル1 eの略中央に登付られた構風ダクト 6 は底面パネル1 eの乗の機能を在し、プレス成形材によって構成されている防存ケース1 の強度 (特に両げ決度)を向上させる。また、排風ダクト 6 は運転騒音の発生源となるエンジン値と底面パネル1 e との間にいわば二重の選音空間を形成するから、騒音の外部没れ間止効果に貢献する。(現明の効果)

以上のように本籍別によれば、エンジンとはエンジンにより緊動される作業機とを防音ケース内に収納した防音型エンジン作業機において、前起エンジン及び作業機を対待すべくはエンジン及び作業機と前記防音ケースとの間に介在する防疑形材と、前記エンジンの排気管に連結されるマフラを収納すると共に前記防音ケース外部に関いする排風窓と、前記エンジンの冷却特別を前記訴訟等

にほくためのエンジンダクトと、前記防育ケースの低級に関定され、かつ前に排放弦へ切けすると 我には抵抗機の冷却研究を案内するダクトカバー に、シールラバーをすして連結される構造ダクト とを設ける構成としたので、大きな展動鉄である エンジン及び作業機の凝動の影響をほとんど受け ることなく、発和機の冷却排展を、防育ケースの 底面に固定した情景ダクトを介して直接構造なっ 排風することができる。さらに、発和機を冷却し た後の冷却排風を底面パネルに固定した情景ダクトを介して排風窓に送ることができるから情景ダクトを介して発展ダクトを介して特別窓に送ることができるからけるダクト内で発和機の気険りな電磁件を代減させることができる。

加えて、排数ダクトは防音ケースの経過に取けけられることにより選続騒音の発生散となるエンジン部と経過パネルとの間に二家の選音空間を形成することになるからこの選音効果による騒音の外部投れ阻止効果に貢献できると共に、要効果により接面パネルがプレス成形で構成される場合等における防音ケースの強度向上を図ることができ



5.

また、エンジン及び作業機を、放エンジンの出力軸と抜作類限の回転軸とが共通の軸線を有するように逆的して同一の支持台上に取付けられると共にこの支持台を的配防音ケースの底面に防禁係材を介して取付け、何配排展ダクトを、何記輪線とは直交する方向で付配を持台を挟や支持する防寒部材間に配設するは成とすることにより、系角大型化しがちなエンジン及び作業機をコンパクトに防音ケース内に収納することができ、しかも、放付作果性の向上を図ることができ、さらに、排展ダクトの進音効果及び製効果をより有効にすることができる。

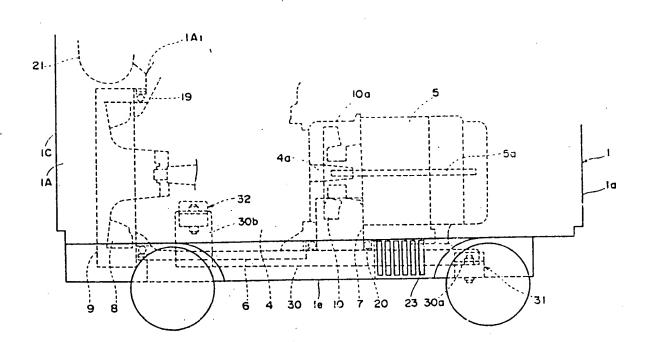
4. 図画の簡単な説明

第1回は木発明に係る防音型エンジン作業機の 要部の一実施例を示す正面図、第2回はその全体 構成を示す斜視図、第3回は第1回に示す防音型 エンジン作業似の全体を示す正面切、第4回は第 1回に示す防音型エンジン作業機の前方から見た 構画図、第5回は第1回に示す防音型エンジン作 景機の平記切、第6頃は底面パネルと支持れどの 関係を示す分解針視因である。

1 … 防音ケース、 I A … 排風室、 I e … 底面パネル、 4 … エンジン、 5 … 飛電機 (作業機)、 3 … 排風ダクト、 2 0 … シールラパー、 2 1 … マフラ、 3 0 … 支持台、 3 1、 3 2 … 防暴支持部材 (防豪部材)。

出關人 水回接研工聚株式会社 化段人 作理 士 故师 敬彦

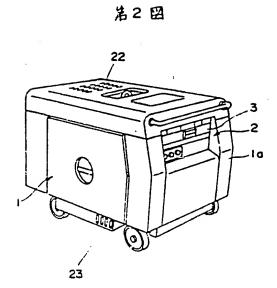
治上 ②

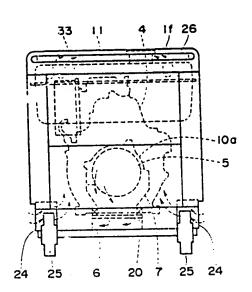






第4四





洛3図

